

# an650

## Eigenschaften:

- Hohe Produktionsleistung (OEE >95%).
- Voller Kundendienst über die gesamte Lebensdauer der Maschine.
- Hauptbewegung über Servomotor.
- Hohe Füllgenauigkeit, gesteuert durch HMI.
- Leicht zugänglich zum Reinigen des Versiegelungssystems. Ohne Werkzeug.
- Gasspülung.
- Geringer Wartungsaufwand.
- Unabhängige Spurzurückweisung (Ablehnung/Probenentnahme), fehlersicherer Modus.
- GMP-Konformität.
- Analysator für Restsauerstoff.
- Unabhängige Temperaturkalibrierung jeder der Versiegelungsbacken vom berührungsempfindlichen Bildschirm aus.
- Ferndiagnose per Ethernet.
- Vollkommen hermetische Monobloc-Maschine.
- Stickpacklänge automatisch einstellbar.
- CIP- bzw. SIP-Verfahren.
- HMI für multiple Rezepte.
- Transfersystem zu sekundären Verpackungsmaschinen.
- Detektor für leere Sticks.
- Düsenunabhängige Bewegung + Schließventile.
- Programmierbare String-Option.
- Zentralschmierung.
- Abwickler mit Sicherheitstüren.
- Automatische Rollenausrichtung.
- Ausziehbare Rollenachse.

## Zusatzausrüstung:

- Laser/Thermoprinter/Inkjet/Thermotransfer.
- Vakuüm-/Schnecken-/Aufzugs-Zufuhrsystems.
- Non-stop automatische Rollenklebepresse.
- Antistatik-Leiste.
- UV Lampe.

## Stickpack-Typ:

- Lap seal.
- Fin seal.
- Geformter Stick.
- Twinpack.
- 3 side seal.
- Side seal.

## Füllsystem:

- Volumetrische Einfüllung.
- Schnecken-Einfüller.
- Kolbenpumpen.
- Flussmesser.
- Einfüllung per Timer.
- Einfüllung per Zähler.

# an650

## Hochgeschwindigkeits

Hochgeschwindigkeits-Mehrspur-Stickpack-Maschine mit bis zu 16 Spuren.

\_Unsere Maschinen

**aranow**  
packaging  
machinery



Josep Tura 11-f, Poligon Industrial Mas d'en Cisa  
E-08181 Sentmenat, BARCELONA – Katalonien  
Tel: +34 937 154 676  
Fax: +34 937 154 677  
[www.aranow.com](http://www.aranow.com)



Katalonien  
Hersteller von Verpackungsmaschinen

**aranow**  
packaging  
machinery

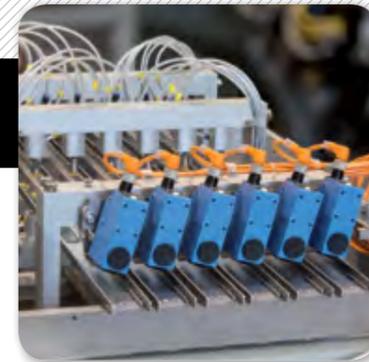
# Stickpack

an**650**

Hochgeschwindigkeits-Mehrspur-Stickpack-Maschine mit bis zu 16 Spuren.



1. Staubabsaugsystem.



2. Photocell.



3. Formungseinheit.

**Reduzierte Stillstandszeiten** aufgrund benutzerfreundlichem und einfachem Design, geringer Wartungsaufwand und leicht zugänglich.

**Optimale**  
Implementation  
und Leistung

**Persönlicher Kundendienst** und Unterstützung durch lokale Techniker

**Overall Equipment Efficiency (OEE) > 95%**



KONZEPT	DATEN
Max. Rollenbreite	650 mm
Anzahl Linien	4 - 16 Linien
Breitenbereich Stickpack	17 - 80 mm
Stickpack maximale Länge	180 mm*
Rollenachse	70 mm
Ø Rolle max.	450 mm
Max. Produktion	1.200 spm
Standard-Stromverbrauch	5 kw
Standard-Luftverbrauch (l/min)	220 l.

\* Andere Dimensionen auf Anfrage



1. Flüssigkeit.



2. Pulver.



3. Stücke.



4. Form.



5. Twinpack.



6. Granulat.