

an1000

Eigenschaften:

- Hohe Produktionsleistung (OEE >95%).
- Voller Kundendienst über die gesamte Lebensdauer der Maschine.
- Hohe Füllgenauigkeit, gesteuert durch HMI.
- Hauptbewegung über Servomotor.
- Leicht zugänglich zum Reinigen des Versiegelungssystems. Ohne Werkzeug.
- Geringer Wartungsaufwand.
- Gasspülung.
- Unabhängige Spurzurückweisung (Ablehnung/ Probenentnahme), fehlersicherer Modus.
- Analysator für Restsauerstoff.
- GMP-Konformität.
- Ferndiagnose per Ethernet.
- Unabhängige Temperaturkalibrierung jeder der Versiegelungsbacken vom berührungsempfindlichen Bildschirm aus.
- Vollkommen hermetische Monobloc-Maschine.
- CIP- bzw. SIP-Verfahren.
- Stickpacklänge automatisch einstellbar.
- Detektor für leere Sticks.
- Düsenunabhängige Bewegung + Schließventile.
- Transfersystem zu sekundären Verpackungsmaschinen.
- HMI für multiple Rezepte.
- Programmierbare String-Option.
- Abwickler mit Sicherheitstüren.
- Zentralschmierung.
- Automatische Rollenausrichtung.
- Ausziehbare Rollenchse.

Zusatzausrüstung:

- Laser/Thermoprinter/Inkjet/Thermotransfer.
- Vakuum-/Schnecken-/Aufzugs-Zufuhrsystems.
- Non-stop automatische Rollenklebepresse.
- Antistatik-Leiste.
- UV Lampe.

Stickpack-Typ:

- Lap seal.
- Fin seal.
- Geformter Stick.
- Twinpack.
- 3 side seal.
- Side seal.

Füllsystem:

- Volumetrische Einfüllung.
- Schnecken-Einfüller.
- Kolbenpumpen.
- Flussmesser.
- Einfüllung per Timer.
- Einfüllung per Zähler.

an1000

Produktionsstarke

Produktionsstarke Mehrspur-Stickpack-Maschine mit bis zu 24 Spuren.

_Unsere Maschinen

aranow
packaging
machinery



Josep Tura 11-f, Poligon Industrial Mas d'en Cisa
E-08181 Sentmenat, BARCELONA – Katalonien
Tel: +34 937 154 676
Fax: +34 937 154 677
www.aranow.com



Katalonien
Hersteller von Verpackungsmaschinen

aranow
packaging
machinery

Stickpack

an**1000**

Produktionsstarke Mehrspur-Stickpack-Maschine mit **bis zu 24 Spuren**.

Reduzierte Stillstandszeiten aufgrund benutzerfreundlichem und einfachem Design, geringer Wartungsaufwand und leicht zugänglich.

Optimale
Implementation
und Leistung

Persönlicher Kundendienst und Unterstützung durch lokale Techniker

Overall Equipment Efficiency (OEE) > 95%



1. Granulateinfüllung.



2. Pulver- und Flüssigkeitseinfüllung.



3. Flüssigkeitseinfüllung.



KONZEPT	DATEN
Max. Rollenbreite	1.000 mm
Anzahl Linien	4 - 24 Linien
Breitenbereich Stickpack	17 - 80 mm
Stickpack maximale Länge	180 mm*
Rollenachse	150 mm*
Ø Rolle max.	500 mm
Max. Produktion	1.800 spm
Standard-Stromverbrauch	5 kw
Standard-Luftverbrauch (l/min)	220 l.

* Andere Dimensionen auf Anfrage



1. Flüssigkeit.



2. Pulver.



3. Granulat.



4. Stücke.



5. Form.



6. Twinpack.