

an650

Eigenschaften:

- Hohe Produktionsleistung (OEE >95%).
- Voller Kundendienst über die gesamte Lebensdauer der Maschine.
- Hauptbewegung über Servomotor.
- Hohe Füllgenauigkeit, gesteuert durch HMI.
- Leicht zugänglich zum Reinigen des Versiegelungssystems. Ohne Werkzeug.
- Gasspülung.
- Geringer Wartungsaufwand.
- Unabhängige Spurzurückweisung (Ablehnung/Probenentnahme), fehlersicherer Modus.
- GMP-Konformität.
- Analysator für Restsauerstoff.
- Unabhängige Temperaturkalibrierung jeder der Versiegelungsbacken vom berührungsempfindlichen Bildschirm aus.
- Ferndiagnose per Ethernet.
- Vollkommen hermetische Monobloc-Maschine.
- Stickpacklänge automatisch einstellbar.
- CIP- bzw. SIP-Verfahren.
- HMI für multiple Rezepte.
- Transfersystem zu sekundären Verpackungsmaschinen.
- Detektor für leere Sticks.
- Düsenunabhängige Bewegung + Schließventile.
- Programmierbare String-Option.
- Zentralschmierung.
- Abwickler mit Sicherheitstüren.
- Automatische Rollenausrichtung.
- Ausziehbare Rollenachse.

Zusatzausrüstung:

- Laser/Thermoprinter/Inkjet/Thermotransfer.
- Vakuum-/Schnecken-/Aufzugs-Zufuhrsystems.
- Non-stop automatische Rollenklebepresse.
- Antistatik-Leiste.
- UV Lampe.

Stickpack-Typ:

- Lap seal.
- Fin seal.
- Geformter Stick.
- Twinpack.
- 3 side seal.
- Side seal.

Füllsystem:

- Volumetrische Einfüllung.
- Schnecken-Einfüller.
- Kolbenpumpen.
- Flussmesser.
- Einfüllung per Timer.
- Einfüllung per Zähler.

an650

Hochgeschwindigkeits

Hochgeschwindigkeits-Mehrspur-Stickpack-Maschine mit bis zu 16 Spuren.

_Unsere Maschinen

aranow
packaging
machinery



Josep Tura 11-f, Polígon Industrial Mas d'en Cisa
E-08181 Sentmenat, BARCELONA – Katalonien
Tel: +34 937 154 676
Fax: +34 937 154 677
www.aranow.com

 Katalonien
Hersteller von Verpackungsmaschinen

aranow
packaging
machinery

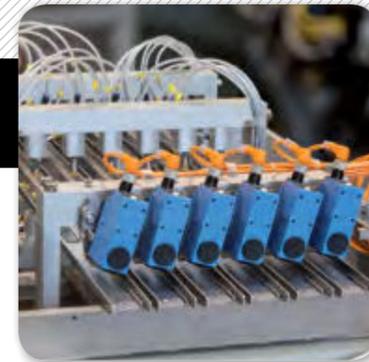
Stickpack

an**650**

Hochgeschwindigkeits-Mehrspur-Stickpack-Maschine mit bis zu 16 Spuren.



1. Staubabsaugsystem.



2. Photocell.



3. Formungseinheit.

Reduzierte Stillstandszeiten aufgrund benutzerfreundlichem und einfachem Design, geringer Wartungsaufwand und leicht zugänglich.

Optimale
Implementation
und Leistung

Persönlicher Kundendienst und Unterstützung durch lokale Techniker

Overall Equipment Efficiency (OEE) > 95%



KONZEPT	DATEN
Max. Rollenbreite	650 mm
Anzahl Linien	4 - 16 Linien
Breitenbereich Stickpack	17 - 80 mm
Stickpack maximale Länge	180 mm*
Rollenachse	70 mm
Ø Rolle max.	450 mm
Max. Produktion	1.200 spm
Standard-Stromverbrauch	5 kw
Standard-Luftverbrauch (l/min)	220 l.

* Andere Dimensionen auf Anfrage



1. Flüssigkeit.



2. Pulver.



3. Stücke.



4. Form.



5. Twinpack.



6. Granulat.