

fs1000[▼]

fs650[▼]

Eigenschaften:

- Hohe Produktionsleistung (OEE >95%)
- Voller Kundendienst über die gesamte Lebensdauer der Maschine.
- **Hocheffizienter laminarer Luftstrom, absolute Filter HEPA H14.**
- Leicht zugänglich zur Reinigung des Versiegelungssystems (**ohne tote Ecken**) **Ohne Werkzeug.**
- Hauptbewegung über Servomotor.
- Hohe Füllgenauigkeit, gesteuert durch HMI.
- Geringer Wartungsaufwand.
- Langlebige Schmierung.
- Unabhängige Spurzurückweisung (Ablehnung/ Probenentnahme), fehlersicherer Modus.
- **Abwasch-Option.**
- Leichter Formatwechsel.
- Gasspülung.
- GMP-Konformität.
- Analysator für Restsauerstoff.
- Ferndiagnose per Ethernet.
- Unabhängige Temperaturkalibrierung jeder der Versiegelungsbacken vom berührungsempfindlichen Bildschirm aus.
- Detektor für leere Sticks.
- **CIP- bzw. SIP-Verfahren.**
- Vollkommen hermetische Monobloc-Maschine.
- Stickpacklänge automatisch einstellbar.
- **Düsenunabhängige Bewegung + Schließventile.**
- Transfersystem zu sekundären Verpackungsmaschinen.
- Zentralschmierung.

- Abwickler mit Sicherheitstüren.
- Programmierbare String-Option.
- HMI für multiple Rezepte.
- Automatische Rollenausrichtung.
- Ausziehbare Rollennachse.
- Möglichkeit 1 oder 2 Aufreißen an einem Beutel zu haben.

Zusatzrüstung:

- Laser/Thermoprinter/Inkjet/Thermotransfer.
- Vakuum-/Schnecken-/Aufzugs-Zufuhrsystems
- Non-stop automatische Rollenklebepresse
- Antistatik-Leiste
- UV Lampe

Füllsystem:

- Schnecken-Einfüller.
- Kolbenpumpen.
- Flussmesser.
- Einfüllung per Timer.

an1000[▼]

an650[▼]

Eigenschaften:

- Hohe Produktionsleistung (OEE >95%).
- Voller Kundendienst über die gesamte Lebensdauer der Maschine.
- **Hocheffizienter laminarer Luftstrom, absolute Filter HEPA H14.**
- Leicht zugänglich zur Reinigung des Versiegelungssystems (**ohne tote Ecken**) **Ohne Werkzeug.**
- Hauptbewegung über Servomotor.
- Hohe Füllgenauigkeit, gesteuert durch HMI.
- Geringer Wartungsaufwand.
- Unabhängige Spurzurückweisung (Ablehnung/ Probenentnahme), fehlersicherer Modus.
- **Abwasch-Option.**
- Gasspülung.
- GMP-Konformität.
- Analysator für Restsauerstoff.
- Ferndiagnose per Ethernet.
- Unabhängige Temperaturkalibrierung jeder der Versiegelungsbacken vom berührungsempfindlichen Bildschirm aus.
- Detektor für leere Sticks.
- **CIP- bzw. SIP-Verfahren.**
- Vollkommen hermetische Monobloc-Maschine.
- Stickpacklänge automatisch einstellbar.
- **Düsenunabhängige Bewegung + Schließventile.**
- Transfersystem zu sekundären Verpackungsmaschinen.
- Zentralschmierung.
- Abwickler mit Sicherheitstüren.
- Programmierbare String-Option.

- HMI für multiple Rezepte.
- Automatische Rollenausrichtung.
- Ausziehbare Rollennachse.

Zusatzrüstung:

- Laser/Thermoprinter/Inkjet/Thermotransfer.
- Vakuum-/Schnecken-/Aufzugs-Zufuhrsystems.
- Non-stop automatische Rollenklebepresse.
- Antistatik-Leiste.
- UV Lampe.

Stickpack-Typ:

- Lap seal.
- Fin seal.
- Geformter Stick.
- Twinpack.
- 3 side seal.
- Side seal.

Füllsystem:

- Schnecken-Einfüller.
- Kolbenpumpen.
- Flussmesser.
- Einfüllung per Timer.



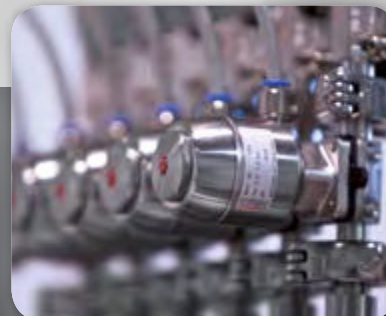
1. Horizontaler Schneidemechanismus.



2. Leicht zugänglich zur Reinigung Ohne Werkzeug.



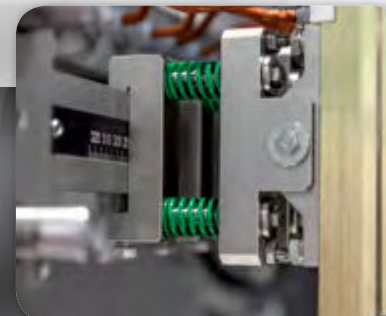
3. Unabhängige Versiegelungsbacken.



1. Verschlussdüsen.



2. Seitliche Öffnung.



3. Leichter Formatwechsel.

Milchprodukten

an1000[▼]

an650[▼]

fs1000[▼]

fs650[▼]

Speziell für die Produktion von Einzelportionenverpackungen von **Milchprodukten** entwickeltes Gerät.

_Unsere Maschinen

aranow
packaging
machinery



Josep Tura 11-f, Poligon Industrial Mas d'en Cisa
E-08181 Sentmenat, BARCELONA – Katalonien
Tel: +34 937 154 676
Fax: +34 937 154 677
www.aranow.com

 Katalonien
Hersteller von Verpackungsmaschinen

aranow
packaging
machinery

Milchprodukten

Reduzierte Stillstandszeiten aufgrund benutzerfreundlichem und einfachem Design, geringer Wartungsaufwand und leicht zugänglich.

Optimale
Implementation
und Leistung

Persönlicher Kundendienst und Unterstützung durch lokale Techniker

Overall Equipment Efficiency (OEE) > 95%

KONZEPT	an1000-Y	an650-Y	fs1000-Y	fs650-Y
Max. Rollenbreite	1.000 mm	650 mm	1.000 mm	650 mm
Anzahl Linien	4-24 Linien	4-16 Linien	3-14 Linien	2-9 Linien
Breitenbereich Stickpack/Flachbeutel	17-80 mm	17-80 mm	25-150 mm	25-150 mm
Stickpack/Flachbeutel maximale Länge	180 mm*	180 mm*	150 mm*	150 mm*
Rollenachse	150 mm*	70 mm	150 mm*	150 mm*
Ø Rolle max.	500 mm	450 mm	500 mm	500 mm
Max. Produktion	1.800 spm	1.200 spm	1.050 spm	675 spm
Standard-Stromverbrauch	5 kw	5 kw	5 kw	5 kw
Standard-Luftverbrauch (l/min)	220 l.	220 l.	180 l.	180 l.

* Andere Dimensionen auf Anfrage.

Stickpack:

an1000Y an650Y



Beutel:

fs1000Y fs650Y



Stickpack:

an1000Y

an650Y

Höchstleistung mehrbahnige Stickpackmaschinen für **Mölkereiprodukte**.
Bis 24 Spuren.



Flüssigkeit, Pulver, geformte Beutel.



Beutel:

fs1000Y

fs650Y

Höchstleistung mehrbahnige Sachetmaschinen für **Mölkereiprodukte**.
Bis 14 Spuren.



Flüssigkeit, Pulver, geformte Beutel.

