

fs1000[®]

fs650[®]

Eigenschaften:

- Hohe Produktionsleistung (OEE >95%).
- Voller Kundendienst über die gesamte Lebensdauer der Maschine.
- **Protokoll DQ/IQ/OQ/PQ.**
- **Kameras (OCV+OCR+ Barcode-Lesegerät).**
- Hohe Füllgenauigkeit, gesteuert durch HMI.
- Hauptbewegung über Servomotor.
- Leichter Formatwechsel.
- **Hocheffizienter laminarer Luftstrom, absolute Filter HEPA H14.**
- **21 CFR Part.11.**
- Geringer Wartungsaufwand.
- Langlebige Schmiering.
- Leicht zugänglich zum Reinigen des Versiegelungssystems. Ohne Werkzeug.
- Kraftmesssensor an den Versiegelungsbacken.
- Gasspülung.
- Unabhängige Spurzurückweisung (Ablehnung/ Probenentnahme), fehlersicherer Modus.
- Analysator für Restsauerstoff.
- Ferndiagnose per Ethernet.
- **GMP-Konformität.**
- CIP- bzw. SIP-Verfahren.
- Vollkommen hermetische Monobloc-Maschine.
- Unabhängige Temperaturkalibrierung jeder der Versiegelungsbacken vom berührungsempfindlichen Bildschirm aus.
- Stickpacklänge automatisch einstellbar.
- Detektor für leere Sticks.
- Düsenunabhängige Bewegung + Schließventile.

- Programmierbare String-Option.
- Transfersystem zu sekundären Verpackungsmaschinen.
- Zentralschmierung.
- HMI für multiple Rezepte.
- Abwickler mit Sicherheitstüren.
- Automatische Rollenausrichtung.
- Ausziehbare Rollenachse.
- Möglichkeit 1 oder 2 Aufreißbecken an einem Beutel zu haben.

Zusatzausrüstung:

- Laser/Thermoprinter/Inkjet/Thermotransfer.
- Vakuum-/Schnecken-/Aufzugs-Zufuhrsystems.
- Non-stop automatische Rollenklebepresse.
- Antistatik-Leiste.
- UV Lampe.

Füllsystem:

- Volumetrische Einfüllung.
- Schnecken-Einfüller.
- Kolbenpumpen.
- Flussmesser.
- Einfüllung per Zähler.

an1000[®]

an650[®]

Eigenschaften:

- Hohe Produktionsleistung (OEE >95%).
- Voller Kundendienst über die gesamte Lebensdauer der Maschine.
- **Protokoll DQ/IQ/OQ/PQ.**
- **Kameras (OCV+OCR+ Barcode-Lesegerät).**
- Hohe Füllgenauigkeit, gesteuert durch HMI.
- Hauptbewegung über Servomotor.
- **Hocheffizienter laminarer Luftstrom, absolute Filter HEPA H14.**
- **21 CFR Part.11.**
- Geringer Wartungsaufwand.
- Leicht zugänglich zum Reinigen des Versiegelungssystems. Ohne Werkzeug.
- Kraftmesssensor an den Versiegelungsbacken.
- Gasspülung.
- Unabhängige Spurzurückweisung (Ablehnung/ Probenentnahme), fehlersicherer Modus.
- Analysator für Restsauerstoff.
- Ferndiagnose per Ethernet.
- **GMP-Konformität.**
- CIP- bzw. SIP-Verfahren.
- Vollkommen hermetische Monobloc-Maschine.
- Unabhängige Temperaturkalibrierung jeder der Versiegelungsbacken vom berührungsempfindlichen Bildschirm aus.
- Stickpacklänge automatisch einstellbar.
- Detektor für leere Sticks.
- Düsenunabhängige Bewegung + Schließventile.
- Programmierbare String-Option.
- Transfersystem zu sekundären Verpackungsmaschinen.

- Zentralschmierung.
- HMI für multiple Rezepte.
- Abwickler mit Sicherheitstüren.
- Automatische Rollenausrichtung.
- Ausziehbare Rollenachse.

Zusatzausrüstung:

- Laser/Thermoprinter/Inkjet/Thermotransfer.
- Vakuum-/Schnecken-/Aufzugs-Zufuhrsystems.
- Non-stop automatische Rollenklebepresse.
- Antistatik-Leiste.
- UV Lampe.

Stickpack-Typ:

- Lap seal.
- Fin seal.
- Geformter Stick.
- Twinpack.
- 3 side seal.
- Side seal.

Füllsystem:

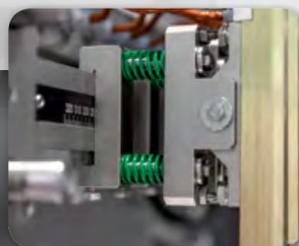
- Volumetrische Einfüllung.
- Schnecken-Einfüller.
- Kolbenpumpen.
- Flussmesser.
- Einfüllung per Zähler.



1. Verschlussdüsen.



2. Seitliche Öffnung.



3. Leichter Formatwechsel.



1. Laser-Kodierung und OCV-Kameras.



2. Massenflussmesser.



3. Unabhängiges Zurückweisungssystem.

Pharmazeutische Produkte

an1000[®]

an650[®]

fs1000[®]

fs650[®]

Spezielle entwickelte Anlage für **pharmazeutische Produkte** in Sticks oder Flachbeutel.

_Unsere Maschinen

aranow
packaging
machinery



Josep Tura 11-f, Poligon Industrial Mas d'en Cisa
E-08181 Sentmenat, BARCELONA – Katalonien
Tel: +34 937 154 676
Fax: +34 937 154 677
www.aranow.com

 Katalonien
Hersteller von Verpackungsmaschinen

aranow
packaging
machinery

Pharmazeutische Produkte

Reduzierte Stillstandszeiten aufgrund benutzerfreundlichem und einfachem Design, geringer Wartungsaufwand und leicht zugänglich.

Optimale Implementation und Leistung

Persönlicher Kundendienst und Unterstützung durch lokale Techniker

Overall Equipment Efficiency (OEE) > 95%

KONZEPT	an1000-H	an650-H	fs1000-H	fs650-H
Max. Rollenbreite	1.000 mm	650 mm	1.000 mm	650 mm
Anzahl Linien	4-24 Linien	4-16 Linien	3-14 Linien	2-9 Linien
Breitenbereich Stickpack/Flachbeutel	17-80 mm	17-80 mm	25-150 mm	25-150 mm
Stickpack/Flachbeutel maximale Länge	180 mm*	180 mm*	150 mm*	150 mm*
Rollenachse	150 mm*	70 mm	150 mm*	150 mm*
Ø Rolle max.	500 mm	450 mm	500 mm	500 mm
Max. Produktion	1.800 spm	1.200 spm	1.050 spm	675 spm
Standard-Stromverbrauch	5 kw	5 kw	5 kw	5 kw
Standard-Luftverbrauch (l/min)	220 l.	220 l.	180 l.	180 l.

* Andere Dimensionen auf Anfrage.

Stickpack:

an1000^{HD} an650^{HD}



Beutel:

fs1000^{HD} fs650^{HD}



Stickpack:

an1000^{HD}

an650^{HD}

Höchstleistung mehrbahnige Stickpackmaschinen für **pharmazeutische Anwendungen. Bis 16 Spuren.**



Pulver, Granulat, Flüssigkeit, geformte Beutel.



Beutel:

fs1000^{HD}

fs650^{HD}

Höchstleistung mehrbahnige Sachetmaschinen für **pharmazeutische Anwendungen. Bis 14 Spuren.**



Pulver, Granulat, Flüssigkeit, geformte Beutel.

